



Tipo de soldagem	Principais características	Melhores usos e aplicações	Cuidados necessários
Soldagem com Eletrodo Revestido (SMAW)	<ul style="list-style-type: none">• Processo manual• Não necessita de gás de proteção• Gera escória	Indicada para materiais ferrosos e ligas de níquel	Deve ser feita em trabalhos ao ar livre ou em canteiros
Soldagem MIG/MAG (GMAW)	<ul style="list-style-type: none">• Processo contínuo, rápido e de alta produtividade• Pouco tempo de parada• Pode ser automatizada• Não gera escória	Indicada para construção e fabricação de estruturas e componentes	É necessário usar um gás de proteção
Soldagem TIG (GTAW)	<ul style="list-style-type: none">• Menos defeitos• Pode ser um processo manual ou automático• Não gera escória superficial	<ul style="list-style-type: none">• Indicada para trabalhos complexos e quando há necessidade de acabamento de alta qualidade• Pode ser aplicada a todos os metais e suas ligas	<ul style="list-style-type: none">• O soldador precisa ter mais habilidade técnica• É preciso usar um gás de proteção
Soldagem com Arame Tubular (FCAW)	<ul style="list-style-type: none">• Permite diversas posições de soldagem• Menos eficiente que a MIG/MAG• Gera escória	Indicada para aços carbono, aços baixa liga e alguns tipos de aço inoxidável	Somente em alguns casos é preciso usar gás de proteção
Arco Submerso (SAW)	<ul style="list-style-type: none">• Processo automático• O metal de base e a poça de fusão ficam submersos em um fluxo granulado• Sem faíscas• Não gera respingos	<ul style="list-style-type: none">• Indicada para trabalhos com aço-carbono, carbono-mangânês, aços de baixa liga, aços inoxidáveis• Muito utilizada em estaleiros, caldeirarias, mineradoras e siderúrgicas	<ul style="list-style-type: none">• A soldagem deve ser sempre feita na posição plana ou horizontal• Para soldagem horizontal, deve-se usar retentores de fluxo de soldagem
Laser Manual	<ul style="list-style-type: none">• Feita a partir de um feixe de laser controlado por uma pistola compacta• Soldagem com ótimo acabamento• Muito resistente	<ul style="list-style-type: none">• Indicada para soldagem de chapas de aço• Muito utilizada em equipamentos de produção industrial de pequeno e médio porte	<ul style="list-style-type: none">• Uso de EPIs• Uso de sistemas de filtração

Compre gases na Loja Messer

A Messer Gases é referência mundial no fornecimento de gases de proteção para solda.

Na Loja Messer, nosso e-commerce, você tem um amplo portfólio de gases de proteção à sua disposição, além de contar com treinamentos e consultorias para que sua equipe domine técnicas de maquinários e manuseio de gases.

Fale com nossos consultores para ter a melhor solução no seu negócio